Arab Republic of Egypt

EDICT OF GOVERNMENT

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 949-1 (2005) (Arabic): PLYWOOD, Part 1: CLASSIFICATION BY SURFACE APPEARANCE FOR SOFT AND HARD WOOD

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

م ق م : ٩٤٩ـ١/ ٢٠٠٥

أيزو ٢٤٢٦ ـ١،٢،٣/٢٠٠٠

الخشب الرقائقى "خشب الابلاكاج"

الجزء : ١

التصنيف للاخشاب اللينة " الرخوة" و الاخشاب الصلدة

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

تاريخ الاعتماد :٢٠٠٥/٢/١٣

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٢٨٤٥٥٢٢ – ٢٨٤٥٥٢٤

فاكس : ٢٨٤٥٥٠٤

بريد الكترونى : **moi@idsc.net.eg**

موقع الكترونى : **www.eos.org.eg**

م . ق . م ٩٤٩ ١ / ٢٠٠٥

مقـــــدمة :

المواصفة القياسية المصرية رقم ٩٤٩ ١/ ٢٠٠٥ الخاصة بالخشب بالخشب الرقائقى "خشب الابلاكاج"الجزء الأول : التصنيف للأخشاب اللينة "الرخوة" والأخشاب الصلدة متماثلة فنياً مع المواصفات الدولية أيزو رقم ٢٤٢٦ ١،٢،٣،٤/٢٠٠٠ وتلغي وتحل محل أخر أصدار لها سنة ١٩٩٤ .

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم (٢/١٤) الخاصة بالاخشاب .

www.pdftron.com PDFSecure Demo

المواصفة القياسية المصرية
الخشب الرقائقى "خشب الابلاكاج"
الجزء الأول : (التصنيف للأخشاب اللينة "الرخوة" والأخشاب الصلدة)

١- المجال

تختص هذه المواصفة القياسية المصرية بالقواعد العامة لتصنيف الابلاكاج وإيضاح الطبيعة والحدود الخاصة بخصائص الخشب طبيعياً وكذا عيوب التصنيع مما يمكن من عمل تدريج ظاهرى للابلاكاج وبالتالى وضعه فى درجات طبقاً لمظهر السطح وهى لا تغطى الألواح التى يتم تكسيتها .

٢- التصنيف

٢/ ١ التقسيم طبقاً لمظهر السطح :

٢/ ١/ ١ الدرجات

يقسم الابلاكاج طبقاً لمظهر السطح طبقاً لعدد ومدى امتداد بعض الخصائص الطبيعية للخشب وكذلك العيوب التى تنشأ نتيجة التصنيع وتقسم الدرجات طبقاً للمظهر إلى خمس درجات (الممتازة – الأولى – الثانية – الثالثة – الرابعة) .

٢/ ١/ ٢ الخصائص والعيوب التى يتم أخذها فى الاعتبار :

يتم تقدير الدرجات طبقاً لمظهر السطح على أساس مظهر سطح اللوح حيث يؤخذ فى الاعتبار الخصائص الموضحة فى الجدول رقم (١) ، (٢) .

جدول (١) الخصائص المرتبطة بالخشب

الخاصية	المظهر
العقد الدبوسية	
العقد الجافة المتماسكة (السليمة)	
أ) العقد غير الجافة ب) الغير ملتصقة والملتصقة جزئيا ج) خطوات العقد فيما عدا العبوات الناتجة من هجوم الناخرات الخشبية والبحرية والنباتات الطفيلية	١- فجوات السن ٢- فجوات العقد
أ) الشقوق ب) الفزور	١- مفتوحة ٢- مقفولة
العيوب الناتجة من هجوم الناخرات الخشبية والبحرية والنباتات الطفيلية	١- فجوات دودية صغيرة ٢- فجوات دودية كبيرة ٣- فجوات الناخرات البحرية ٤- فجوات النباتات الطفيلية
أ) جيوب قافية ب) أشرطة راتنجية ج) لحائى	
عدم انتظام فى تركيب الخشب	١- ألياف مائلة ٢- ألياف مجعدة ٣- ألياف متداخلة ٤- ألياف حلزونية
التلوين دون تغير الخشب	١- صبغات زرقاء وتلوين العفن ٢- قلب زائف ٣- صبغات أخرى مثل خطوط كيمائية .
العفن الفطرى مع تدمير الخشب	عفن
خصائص أخرى	يتم تقسيمها فى المجموعة التى تعتبر أكثر تشابهاً .

جدول (٢) الخصائص المرتبطة بعيوب التصنيع

الخاصية	المظهر
الوصلات المفتوحة	
التراكب	
البثور	
أ) التجاويف ب) طبع ج) بروز	
الخشونة وغيرها الناتج من عدم انتظام فى تركيب الخشب .	
عيوب الصنفرة	
بقع الغراء	
جزئيات غريبة	حديدى ومعدنى ... الخ
الترميمات (اصلاحات)	١ـ ترميمات ٢ـ ترقيعات ٣ـ مالئ صناعى
عيوب فى أحرف اللوح	١ـ عيوب صنفرة ٢ـ عيوب التقصيب ٣ـ رايش الخشب
خصائص أخرى	يتم تقسيمها فى المجموعة التى تعتبر أكثر تشابهاً لها .

٢/ ١/ ٣ التقسيم طبقاً لمظهر اللوح

تقدر درجة الابلاكاج طبقاً للمظهر عن طريق الدرجات المحددة للأسطح الخاصة به وتوضع هذه الدرجة للابلاكاج التى يتم ذكرها أولا درجة الوجه ويتبعها درجة الظهر .

٢/ ١/ ٤ الخصائص المرتبطة بالخشب وعيوب التصنيع

الخصائص والعيوب المحددة للعدد والمقاس أو على سطح واحد للوح أو على كلا السطحين ويعبر عن العدد بالنسبة للمتر المربع للوح واستنشار الانفصالات والشقوق والوصلات المفتوحة التى ترتبط بالمتر الطولى من عرض اللوح .

يعرف عدد ومدى امتداد الخصائص والعيوب طبقاً لما يلى وترقم لأقرب وحدة

٢/١/٤/١ العقد والفجوات

٢/١/٤/١/١ القطر المنفرد

٢/١/٤/١/٢ الاقطار

( ) :
يتم التعبير عن قطر العقدة أو الفجوة عن طريق قياس القطر فى الاتجاه العام لالياف القشرة للوح .

٢/٤/١/٢ بالنسبة للشقوق والفزور والوصلات المفتوحة

١/٢/٤/١/٢الطول المنفرد

٢/٢/٤/١/٢ العرض المنفرد

٣/٢/٤/١/٢ العدد بالنسبة للمتر الطولى من عرض اللوح

٢/ ١/ ٥ الوصلات
بالنسبة لمظهر الدرجات من ١ إلى ٥ وعدد وعرض القشرة التى تشكل الطبقات الخارجية لعرض اللوح ولا تكون محددة بالإضافة إلى أن الوصلات يجب أن تكون مصنعة جيداً وتكون الطبقات الخارجية للوح فى الدرجة الأولى يجب أن تكون متوافقة فى اللون ولها نفس اتجاه الألياف .
ويتم معالجة الطبقات الخارجية للوصلات وتكون موازية لحرف اللوح وفى الدرجة الممتازة تكون الطبقات الخارجية للابلاكاج والمصنعة بطريقة القطع الدائرى يمكن أن تكون من عدد واحد او أكثر من القشرة بشرط أن تكون مصنعة جيداً وكذلك تكون فى منتصف اللوح وموازية لأحرف اللوح ومتوافقة فى اللون ولها نفس اتجاه الألياف

٢/ ١/ ٦ المواد الغريبة
غير مسموح بوجود شوائب من حبيبات غريبة تؤثر تشغيل الماكينات .

٢/ ١/ ٧ **الترميمات**
تثبت الترميمات الدائرية أو العرضية بصورة جيدة وتكون متوافقة فى اللون والألياف طبقاً لمتطلبات الدرجة الواقع فيها اللوح ومن المسموح به الملئ الصناعى ويشترط أن يتوافق مع الدرجة الواقع فيها اللوح

٣- الأخشاب اللينة (الرخوة)

٣/ ١ الخصائص والعيوب المسموح بها :

٣/ ١/ ١/ ١ عام
يتم تدريج كل سطح إلى واحدة من الدرجات طبقاً لمظهر السطح وهى ممتازة ، الأولى ، الثانية ، الثالثة ، الرابعة وطبقاً للخصائص المسموح بها والموضحةبالجدول (٣) وكذلك العيوب المسموح بها والموضحة بالجدول (٤) .

٣/ ١/ ٢ الخصائص المرتبطة بالخشب

جدول (٣)

الخصائص(العيوب الطبيعية)	الدرجات طبقاً للمظهر				
	الدرجة الممتازة	الدرجة الأولى	الدرجة الثانية	الدرجة الثالثة	الدرجة الرابعة
العقد الدبوسية	غير مسموح	٣/م^{٢}	مسموح بها		
العقد الجافة المتماسكة (السليمة)	غير مسموح	مسموح بها بقطر ١٥ مم بشرط الا يزيد مجموع أقطارها عن٣٠ مم/م^{٢} ربما يوجد فى هذه العقد شقوق بشرط أن تكون طفيفة جدا	مسموح بها بقطر٥٠ مم	مسموح بها بقطر ٦٠مم	مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)
العقد غير الجافة أو غير الملتصقة وفجوات العقد	غير مسموح	مسموح بقطر ٦ مم وبحد أقصى ٢/م^{٢} بشرط أن تكون معالجة جيداً	مسموح بها بقطر ٥ مم إذا كانت غير معالجة وبقطر ٢٥ مم بحد أقصى ٦/م^{٢} بشرط أن تكون معالجة جيداً	مسموح بها بقطر٤٠ مم	مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)

تابع جدول (٣)

الخصائص(العيوب الطبيعية)	الدرجات طبقاً للمظهر				
	الدرجة الممتازة	الدرجة الأولى	الدرجة الثانية	الدرجة الثالثة	الدرجة الرابعة
الشقوق والفزور ١ـ المفتوحة	غير مسموح	مسموح بها إذا كانت تقل عن			
		$\frac{١}{١٠}$	$\frac{١}{٢}$	$\frac{١}{٢}$	مسموح بطول غير محدود
		من طول اللوح وبعرض لا يزيد عن			
		٣مم	١٠مم	١٥ مم	٢٥ مم
		وبعدد لا يزيد عن			
		٣/م طولى	٣/م طولى	٣/م طولى	بدون حدود
		من عرض اللوح			
		بشرط أن تكون معالجة جيداً	بشرط أن تكون معالجة جيداً لعرض أكبر من ٢ مم		
٢ـ المقفولة	غير مسموح	مسموح للدرجات ١ ، ٢، ٣، ٤			
العيوب الناتجة من هجوم الناخرات الخشبية والبحرية والنباتات الطفيلية	غير مسموح		غير مسموح بالنسبة لعلامات النباتات الطفيلية وفجوات الناخرات الخشبية والبحرية مسموح بها حتى		مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)
			قطر ٣ مم فى اتجاخ عمودى على سطح اللوح وبعدد لا يزيد عن ١٠/م٢	عرض ١٥مم وطول ٦٠ مم وبعدد لا يزيد عن ٣/م٢	
جيوب قلفية	غير مسموح		مسموح بها حتى ٦ مم بشرط أن تكون معالجة جيداً	مسموح بها حتى عرض ٤٠ مم	مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)
أشرطة راتنجية	غير مسموح		مسموح إذا كان طفيفاً	مسموح بها	
عدم انتظام فى تركيب الخشب	غير مسموح	مسموح بها بشرط أن تكون طفيفة جداً		مسموح بها	
التلوين دون تدمير الخشب	غير مسموح	مسموح فى حالة وجود اختلاف طفيف		مسموح بها	
العفن الفطرى مع تدمير الخشب	غير مسموح بها				
الخصائص الأخرى	غير مسموح	يتم تقسيمها فى المجموعة التى تعتبر أكثر تشابهاً لها .			

( ):

- الخصائص المرتبطة بالخشب بشرط ألا تؤثر على قدرة اللوح على صلاحية الاستخدام.
- العقد الدبوسية الجافة و الملتصقة يجب الا يزيد قطرها عن ٣ مم.

٣/ ١/ ٣ الخصائص المرتبطة بعيوب التصنيع

جدول (٤)

الخصائص(عيوب التصنيع)	الدرجات طبقاً للمظهر				
	الدرجة الممتازة	الدرجة الأولى	الدرجة الثانية	الدرجة الثالثة	الدرجة الرابعة
الوصلات المفتوحة	غير مسموح		مسموح بها بعرض لا يزيد عن		
			٣ مم	١٠ مم	٢٥ مم
			وبعدد لا يزيد عن		
			١/ م طولى	٢/م طولى	بدون حدود
			من عرض اللوح وبوصلة		
			تكون مملوءة إذا زادت عن ١ مم من العرض	غير مملوءة	غير مملوءة
التراكب	غير مسموح		مسموح بعدد لا يزيد عن ١/م^{٢} وبطول لا يزيد عن ١٠٠ مم	مسموح بعدد لا يزيد عن ٢/م^{٢}	مسموح ولكن (انظر الملحوظة ٣) .
البثور	غير مسموح بها				
التجاويف	غير مسموح		مسموح بها بشرط أن تكون طفيفة	مسموح بها	
الخشونة	غير مسموح		مسموح بها بشرط أن تكون طفيفة	مسموح بها	
عيوب الصنفرة	غير مسموح			مسموح بها وبحد لا يزيد عن	
				١٪ من سطح اللوح	٥٪ من سطح اللوح وتراجع الملحوظة (٣)
بقع الغراء	غير مسموح		مسموح بها		
			إذا كانت طفيفة وطارئة	بحيث لا تزيد عن ٥ ٪ من سطح اللوح	مسموح بها انظر الملحوظة (٣)
جزئيات غريبة	غير مسموح		غير مسموح بالجزئيات الحديدية		

تابع جدول (٤)

الخصائص(عيوب التصنيع)	الدرجات طبقاً للمظهر				
	الدرجة الممتازة	الدرجة الأولى	الدرجة الثانية	الدرجة الثالثة	الدرجة الرابعة
الترميمات ١- البقع ٢- الرقع	مسموح بها جزئيا بدون عيوب	مسموح بها بشرط أن تكون جيدة الصنع و مملوءة حتى عدد			
		٥/م٢	بدون حدود		
٣- المواد المالئة الصناعية	غير مسموح			مسموح بها فى حدود المذكور فى المجموعة.	
عيوب فى الأحرف سواء لسوء الصنفرة أو التقصيب	مسموح جزئياً بدون عيوب	مسموح بحد أقصى			مسموح بها انظر الملحوظة (٣)
		٢ مم من الأحرف	٥ مم من الأحرف	٥ مم من الأحرف	
الخصائص أو العيوب الأخرى	مسموح جزئيا بدون عيوب	يتم أخذها فى الاعتبار تحت المجموعة التى تشابهها بدرجة كبيرة .			

( ) :

الخصائص المرتبطة بالخشب بشرط ألا تؤثر على قدرة اللوح على صلاحية الاستخدام .

٤- الأخشاب الصلدة

٤/ ١ الخصائص والعيوب المسموح بها :

٤/ ١/ ١ عام

يتم تدريج كل سطح إلى واحدة من الدرجات طبقاً لمظهر السطح وهى ممتازة ، الأولى ، الثانية ، الثالثة ، الرابعة وطبقاً للخصائص المسموح بها والموضحة بالجدول (٥) وكذلك العيوب المسموح بها والموضحة بالجدول (٦) .

جدول (٥)

الخصائص (العيوب الطبيعية)	الدرجات طبقاً للمظهر				
	الدرجة الممتازة	الدرجة الأولى	الدرجة الثانية	الدرجة الثالثة	الدرجة الرابعة
العقد الدبوسية	غير مسموح	٣/ م^{2}	مسموح بها		
العقد الجافة المتماسكة (السليمة)	غير مسموح	مسموح بها بقطر ١٥ مم بشرط ألا يزيد مجموع أقطارها عن ٣٠ مم / م^{2}	مسموح بها بقطر ٣٥مم	مسموح بها بقطر ٥٠مم	مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)
		ربما يوجد فى هذه العقد شقوق بشرط ان تكون			
		طفيفة جدا	طفيفة		
العقد غير الجافة أو غير الملتصقة و فجوات العقد	غير مسموح	مسموح بقطر ٦ مم وبحد أقصى ٢ / م^{2} بشرط أن تكون معالجة جيداً	مسموح بقطر ٥ مم إذا كانت غير معالجة وبقطر ١٠ مم بحد أقصى ٣/م^{2} بشرط أن تكون معالجة جيداً	مسموح بقطر ٤٠مم	مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)
الشقوق والفزوز ١ـ المفتوحة	غير مسموح	مسموح بها إذا كانت تقل عن			مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)
		$\frac{1}{10}$	$\frac{1}{5}$	$\frac{1}{2}$	
		من طول اللوح وبعرض لا يزيد عن			
		٣ مم	٥ مم	٢٠ مم	
		وبعدد لا يزيد عن			
		٣ / م طولى	٣ / م طولى	٣/م طولى	
		من عرض اللوح بشرط أن تكون معالجة جيداً		فى حالة عدم معالجتها وبدون حدود فى حالة ملئها	
٢ـ المقفولة	غير مسموح	مسموح للدرجات ١ ، ٢ ، ٣ ، ٤			

تابع جدول (٥)

<table dir="rtl">
<tr><th rowspan="2">الخصائص(العيوب الطبيعية)</th><th colspan="5">الدرجات طبقاً للمظهر</th></tr>
<tr><th>الدرجة الممتازة</th><th>الدرجة الأولى</th><th>الدرجة الثانية</th><th>الدرجة الثالثة</th><th>الدرجة الرابعة</th></tr>
<tr><td rowspan="2">العيوب الناتجة من هجوم الناخرات الخشبية والبحرية والنباتات الطفيلية</td><td colspan="2" rowspan="2">غير مسموح</td><td colspan="2">غير مسموح بالنسبة لعلامات النباتات الطفيلية وفجوات الناخرات الخشبية والبحرية مسموح بها حتى</td><td rowspan="2">مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)</td></tr>
<tr><td>قطر ٣ مم فى اتجاه عمودى على سطح اللوح وبعدد لا يزيد على ١٠/ م^{٢}</td><td>عرض ١٥ مم وبطول ٦٠ مم وبعدد لا يزيد على ٣/م^{٢}</td></tr>
<tr><td rowspan="2">جيوب قلفية</td><td colspan="2" rowspan="2">غير مسموح</td><td colspan="2">مسموح بها حتى عرض</td><td rowspan="2">مسموح ولكن انظر الملحوظة (٢)</td></tr>
<tr><td>٥ مم بشرط أن تكون معالجة جيداً (مملوءة)</td><td>٢٥ مم</td></tr>
<tr><td rowspan="2">عدم انتظام فى تركيب الخشب</td><td rowspan="2">غير مسموح</td><td colspan="2">مسموح بها بشرط أن تكون :</td><td colspan="2" rowspan="2">مسموح بها</td></tr>
<tr><td>طفيفة جداً</td><td>طفيفة</td></tr>
<tr><td>التلوين دون تدمير الخشب</td><td>غير مسموح</td><td colspan="2">مسموح فى حالة وجود اختلاف طفيف</td><td colspan="2">مسموح بها</td></tr>
<tr><td>العفن الفطرى مع تدمير الخشب</td><td colspan="5">غير مسموح بها</td></tr>
<tr><td>الخصائص الأخرى</td><td>غير مسموح</td><td colspan="4">يتم تقسيمها فى المجموعة التى تعتبر أكثر تشابهاً لها</td></tr>
</table>

٤/ ١/ ٢ الخصائص المرتبطة بعيوب التصنيع

جدول (٦)

الخصائص(عيوب التصنيع)	الدرجات طبقاً للمظهر				
	الدرجة الممتازة	الدرجة الأولى	الدرجة الثانية	الدرجة الثالثة	الدرجة الرابعة
الوصلات المفتوحة	غير مسموح		مسموح بها بعرض لا يزيد عن		
			٣ مم	٥ مم	٢٥ مم
			وبعدد لا يزيد عن		
			١/م طولى	٢/م طولى	بدون حدود
			من عرض اللوح وبوصلة		
			تكون مملوءة إذا زادت عن ١ مم فى العرض	غير مملوءة	غير مملوءة
التراكب	غير مسموح		مسموح بعدد ١/م^{2} وطول لا يزيد عن ١٠٠ مم	مسموح بعدد لا يزيد عن٢/م^{2}	مسموح بهاولكن انظر الملحوظة (٣)
البثور	غير مسموح				
التجاويف	غير مسموح		مسموح بها بشرط أن تكون طفيفة	مسموح بها	
الخشونة	غير مسموح		مسموح بها بشرط أن تكون طفيفة	مسموح بها	
عيوب الصنفرة	غير مسموح			مسموح بها وبحد لا يزيد عن	
				١٪ من سطح اللوح	٥٪ من سطح اللوح وتراجع الملحوظة (٣)
بقع الغراء	غير مسموح	غير مسموح	مسموح بها		
			إذا كانت طفيفة وطارئة	بحيث لا تزيد عن ٥٪ من سطح اللوح	مسموح لها انظر الملحوظة (٣)

تابع جدول (٦)

الخصائص(عيوب التصنيع)	الدرجات طبقاً للمظهر				
	الدرجة الممتازة	الدرجة الأولى	الدرجة الثانية	الدرجة الثالثة	الدرجة الرابعة
جزئيات غريبة	غير مسموح		غير مسموح بالجزئيات الحديدية		
الترميمات					
١ البقع	غير مسموح	مسموح بها بشرط أن تكون جيدة الصنع ومملوءة حتى عدد			
٢ الرقع		٣ / م^{٢}	٦ / م^{٢}	بدون حدود	
٣ المواد المالئة الصناعية	غير مسموح		مسموح بها فى حدود المذكور فى المجموعة		بدون حدود
عيوب فى الأحرف سواء بسوء الصنفرة أو التقصيب	غير مسموح	مسموح بها حتى ٢ مم	مسموح بها حتى ٥ مم عن الأحرف		مسموح انظر الملحوظة (٣)
الخصائص أو العيوب الأخرى	غير مسموح	يتم أخذها فى الاعتبار تحت المجموعة التى تشابهها بدرجة كبيرة			

٥- المصطلحات الفنية

العفن الفطرى .... fungal decay
بروز .... bumps
ترقيعات .... shims
رايش الخشب .... missing wood
طبع .... imprint
عيوب التقصيب .... sawing defects
قلب زائف .... false heartwood
لحائى .... inbark

٦- المراجع

المواصفات القياسية الدولية

ISO 2426-1/2000
Plywood-classification by surface appearance-part 1: general
ISO 2426-2/2000
Plywood-classification by surface appearance-part 2: softwood
ISO 2426-3/2000
Plywood-classification by surface appearance-part 3: hardwood

الجهات التى اشتركت فى وضع هذه المواصفة

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (٢ / ١٤) والخاصة بالأخشاب والتى يضم تشكيلها الجهات التالية

- شركة النيل للكبريت.
- الشركة العربية الحديثة لصناعة الاخشاب(متين).
- الشركة المصرية لتصنيع الاخشاب (وودكو).
- شركة التطبيقين لتصنيع الاخشاب (براكتيكو).
- مركز تنمية الصناعات الصغيرة – كلية الهندسة- جامعة عين شمس.
- الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات.
- مصلحة الرقابة الصناعية.
- المجلس السلعى للاخشاب.
- الشركة القابضة للصناعات الكيماوية.
- شركة الجمهوريه العامة للاسكان والمقاولات.
- شركة المبانى العصرية (موبيكا).
- شركة نجع حمادى لانتاج وتصنيع الاخشاب.
- غرفة صناعة الاخشاب.
- الشركة التجارية للاخشاب.
- الهيئة العامة للتصنيع.
- الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

﴿الهيئة المصرية العامة للمواصفاتوالجودة﴾

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات العلاجية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES

ES: 949-1/ 2005

ISO 2426- 1,2,3 /2000

PLYWOOD

PART : 1

CLASSIFICATION BY SURFACE APPEARANCE FOR SOFT AND HARD WOOD

ICS : 79 . 060 .10

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standardization and Quality